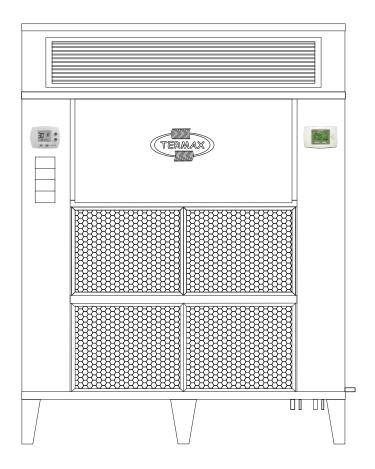


Equipos para Aire Acondicionado







KSL

Unidades Evaporadoras de precisión hasta 15,00 ton. ref.









Componentes

Gabinetes: Son fabricados en lámina de Aluminio liso, según normas, disponen de compuertas para fácil acceso.

Aislamiento Interno: las secciones de evaporación son forradas internamente con lámina a base de NEOPRENO, de alta densidad.

Serpentines: son fabricados con tubería de cobre y aletas de aluminio,

Filtros de Aire: se suministran del tipo lavable, los cuales se alojan es sus respectivos portafiltros.

Ventiladores de evaporación: son del tipo centrífugos, con rotores de palas curvas hacia delante.

Motores de evaporación: se instalan motores del tipo jaula ardilla, montados sobre base regulables.

Juego de impulsión: están equipadas con transmisiones por correa.

Bandeja de drenaje: construidas en lámina galvanizada y debidamente aislada térmicamente.

Control para refrigerante: Son instaladas válvulas de expansión termostática en los respectivos circuitos. Con operación de fluido en refrigerante R-22.

Compresores: se utilizan compresores del tipo Scroll, de alta eficiencia. Con protectores eléctricos internos para sobrecarga.

Tableros eléctricos: debidamente instalados en el interior de las unidades, de fácil acceso y contienen todos los componentes para el correcto y seguro funcionamiento.

Accesorios de Refrigeración: Están equipadas la unidades KSL con presostátos de acción automática contra alta y bajas de presión, visor de líquido y filtro secador en los respectivos circuitos de refrigeración.

Control Psicométrico: lo constituye los siguientes componentes; termostato doble etapa, humidistáto y banco de resistencia eléctrica.

El fluido de trabajo: Refrigerante R-22

KSL

DE AIRE ACONDICIONADO

Unidades Evaporadoras de precisión hasta 15,00 ton. ref.

para Servidores, Computación y Telecomunicaciones







Datos Técnicos

MODELO	KSL-06T 2C	KSL-08T 2C	KSL-10T 2C	
CAPACIDAD				
Ton. Ref. (KW)	6 (21,1)	8 (28,1)	10 (35,1)	
Caudal de Aire CFM (m3/hr)	2.400 (4,077,4)	3.200 (5.436,6)	4.000 (6.795,7)	
Presión Estática externa "H2O (Pa)	0,6 (149)	0,8 (200)	1 (250)	
COMPRESOR	SCROLL, con protector interno de sobre carga, 3500 rpm			
(Cant.) R.L.A. / L.R.A	(2) 15,3 / 82,0	(2) 19,6 / 105,0	(2) 21,4 / 130,0	
Electricidad	208V/3F/60Hz	208V/3F/60Hz	208V/3F/60Hz	
SERPENTÍNES	Aleta	Aleta de Aluminio y tubo de Cobre		
Refrigerante y Control R-	-22 / Válvula de expansi-	ón		
Circuitos	2	2	2	
VENTILADOR	tipo Centríf	tipo Centrífugo, Palas curvas hacia adelante		
(Cant.) tamaño	(1) Ø 10 3/4"	(1) Ø 12"	(1) Ø 15"	
R.P.M.	1.075	800	700	
MOTOR	Jaula Aı	Jaula Ardilla con Juego de Impulsión		
HP F.L.A.	3/4 4,9	1 3,4	1 1/2 5,4	
Electricidad	208V/1F/60Hz	208V/3F/60Hz	208V/3F/60Hz	
FILTRO AIRE	l	lavable de aluminio		
(Cant.) A"xB", ancho"	(1) 31"x20", 1"	(2) 19"x24", 1"	(3) 25"x26", 1"	
RESISTENCIA	208V/3F/60hz, dos (02) etapas			
KW (min - máx)	1,4 - 4,2	1,9 - 5,6	2,3 - 7,0	
GABINETE		Dimensiones		
Ancho A (mm)	1.095,00	1.250,00	1.570,00	
Profundo B (mm)	800,00	800,00	900,00	
Alto C (mm)	1.200,00	1.500,00	1.700,00	
CONEXIONES	de r	de refrigeración y drenaje		
	(0.5) 0/ 5/411	(02)Ø 7/8"	(02)Ø 7/8"	
Succión Ø O.D.	(02)Ø 3/4"	(02)	(02)0 770	
Succión Ø O.D. Líquido Ø O.D.	(02)Ø 3/4" (02)Ø 3/8"	(02)Ø 1/2"	(02)Ø 1/2"	
	, ,	, , ,	, ,	
Líquido Ø O.D.	(02)Ø 3/8"	(02)Ø 1/2"	(02)Ø 1/2"	

KSL

Unidades Evaporadoras de precisión hasta 15,00 ton. ref.









Datos Técnicos

MODELO	KSL-12T 2C	KSL-15T 2C
CAPACIDAD		
Ton. Ref. (KW)	12 (42,2)	15 (52,2)
Caudal de Aire CFM (m3/hr)	5.000 (8.494,7)	6.000 (10.193,6)
Presión Estática externa "H2O (Pa)	1,25 (311)	1,5 (374)
COMPRESOR		
(Cant.) R.L.A. / L.R.A	(2) 25,7 / 150,5	(2) 30,0 / 183,0
Electricidad	208V/3F/60Hz	208V/3F/60Hz
SERPENTÍNES	Aleta de Aluminio y tubo de Cobre	
Refrigerante y Control		·
Circuitos	2	2
VENTILADOR	tipo Centrífugo, Palas curvas hacia adelante	
(Cant.) tamaño	(1) Ø 18"	(2) Ø 12"
R.P.M.	600	750
MOTOR	Jaula Ardilla con Juego de Impulsión	
HP F.L.A.	2 7,5	3 9,8
Electricidad	208V/3F/60Hz	208V/3F/60Hz
FILTRO AIRE	lavable de aluminio	
(Cant.) A"xB", ancho"	(3) 19 1/3"x22", 1"	(3) 23 1/3"x28", 2"
RESISTENCIA	208V/3F/60hz, dos (02) etapas	
KW (min - máx)	2,8 - 8,4	3,5 - 10,6
GABINETE	Dimensiones	
Ancho A (mm)	1.700,00	2.210,00
Profundo B (mm)	1.050,00	1.200,00
Alto C (mm)	1.900,00	2.000,00
CONEXIONES	de refrigeración y drenaje	
Succión Ø O.D.	Ø 7/8"	(02)Ø 1 1/8"
Líquido Ø O.D.	Ø 1/2"	(02)Ø 5/8"
Drenaje Ø O.D.	Ø 1 1/8"	Ø 1 3/8"
PESO	Neto	
Kg.	271,7	327,6

KSL

Unidades Evaporadoras de precisión hasta 15,00 ton. ref.

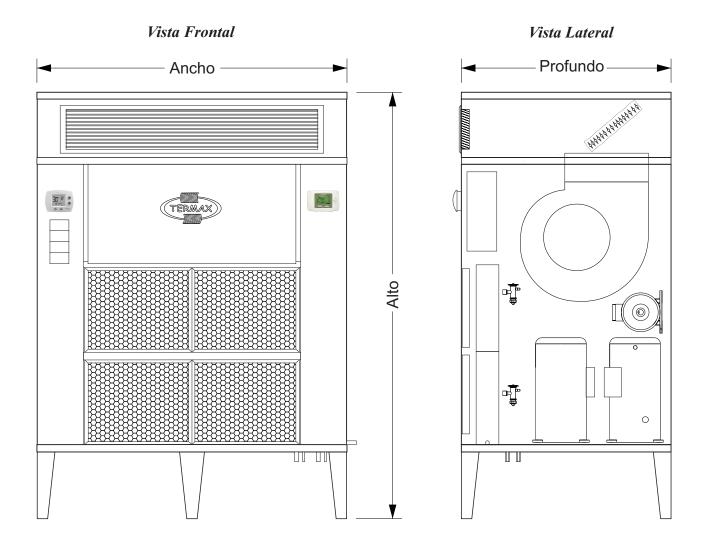








Vistas



KSL

Unidades Evaporadoras de precisión hasta 15,00 ton. ref.

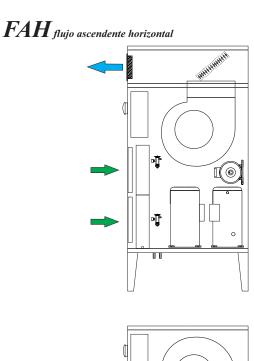


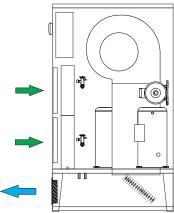




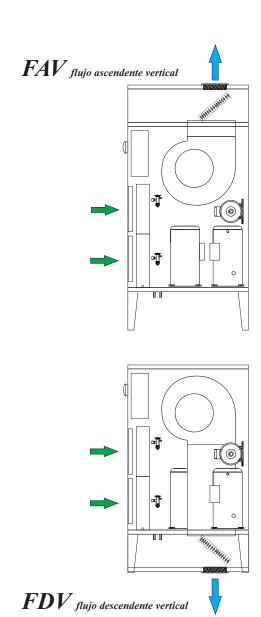


Configuración de ventilación





FDH flujo descendente horizontal



KSL

Unidades Evaporadoras de precisión hasta 15,00 ton. ref.

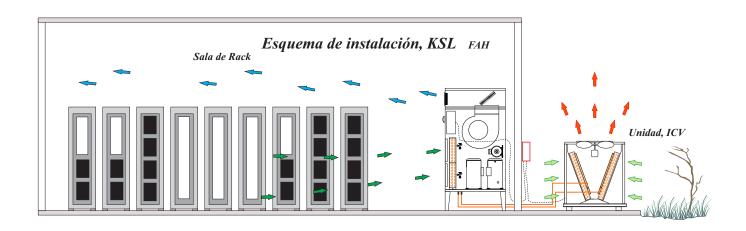


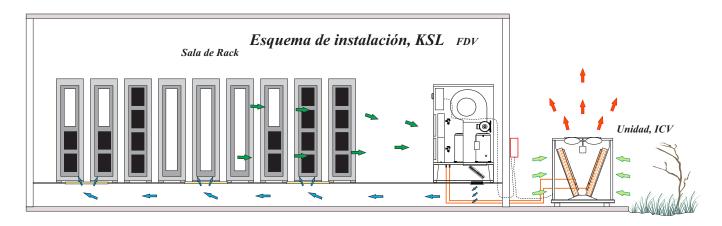






Instalaciones Mecánicas





Asociación de equipos

Evaporador de Presición KSL-06T 2C Evaporador de Presición KSL-08T 2C Evaporador de Presición KSL-10T 2C Evaporador de Presición KSL-12T 2C Evaporador de Presición KSL-15T 2C Condensador remoto vertical ICV-06M 2C Condensador remoto vertical ICV-08M 2C Condensador remoto vertical ICV-10M 2C Condensador remoto vertical ICV-12M 2C Condensador remoto vertical ICV-15M 2C

KSL

Unidades Evaporadoras de precisión hasta 15,00 ton. ref.





