Unidad Evaporadora

EXPANSIÓN DIRECTA

marca: TERMAX

modelo: **EVA**





Gabinetes de los modelos EVA: Son fabricados en lámina de hierro galvanizado, según normas, disponen de compuertas para fácil acceso.

Aislamiento Interno: las secciones de evaporación son forradas internamente con lámina de tipo ARMAFLEX de 3/8" de espesor, de alta densidad.

Serpentines: son fabricados con tubería de cobre y aletas de aluminio,

Filtros de Aire: se suministran del tipo lavable, los cuales se alojan es sus respectivos portafiltros.

Ventiladores de evaporación: son del tipo centrífugos, con rotores de palas curvas hacia delante.

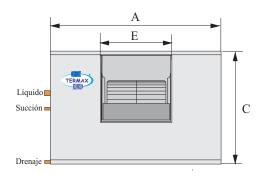
Motores de evaporación: en los modelos hasta 5.00 Ton. Ref. son de acople directo de tres velocidades, tipo frame 48, térmicamente protegidos. A partir de los equipos de 7 ½ Ton. Ref. se instalan motores del tipo jaula ardilla, montados sobre base regulables.

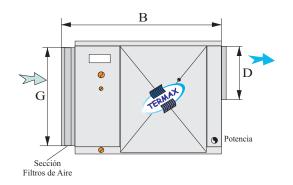
Juego de impulsión: las unidades desde 7 ½ Ton. Ref. están equipadas con transmisiones por correa.

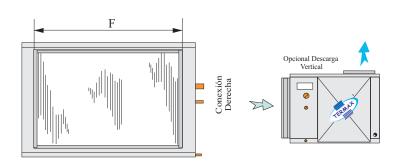
Bandeja de drenaje: construidas en lámina galvanizada y debidamente aislada térmicamente.

Control para refrigerante: se utilizan tuberías capilares en las unidades hasta 5.00 Ton. Ref. A partir de circuitos de 7 1/2 Ton. Ref. Son instaladas válvulas de expansión termostática en los respectivos circuitos.

El fluido de trabajo es refrigerante R-22, las unidades Evaporadoras se suministran presurizadas con nitrógeno.







Unidad Evaporadora EXPANSIÓN DIRECTA

marca: TERMAX

modelo: **EVA**



| Г | MODELOS | | | | | | | | | | | |
|----------------------|------------------------------------|----------|---|---------------------|---|-----------------|---------------------|--|-----------------|---------------------|---------------|-------------|
| | EVA-02M | EVA-03M | EVA-04M | EVA-05M | EVA-07T | EVA-08T 2C | EVA-10T 2C | EVA-12T | EVA-15T 2C | EVA-20T 2C | EVA-25T 2C | EVA-30T 2C |
| | | | | | | | | | | | | |
| BTU/Hr | 24.000 | 36.000 | 48.000 | 60.000 | 90.000 | 96.000 | 120.000 | 150.000 | 180.000 | 240.000 | 300.000 | 360.000 |
| CFM (sum) | 800 | 1.200 | 1.600 | 2.000 | 3.000 | 3.200 | 4.000 | 5.000 | 6.000 | 8.000 | 10.000 | 12.000 |
| | | | | | | | | | | | | |
| Serpentín | Aleta de Aluminio y tubo de Cobre | | | | | | | | | | | |
| Refrigerante | R-22 | | | | | | | | | | | |
| Contol | Tubo Capilar | | | | Válvula de Expansión | | | | | | | |
| Circuitos | 1 | | | 2 1 2 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Ventilador | | | | | Centrífugo, Palas curvas hacia adelante | | | | | | | |
| (Cant.)Tamaño | Ø 8" 4-4 | Ø 8" 5-5 | Ø 9 1/2" 4-4 | Ø 10 3/4" 5-5 | Ø 12" 6-6 | | Ø 15" 7,5-7,5 | Ø 18" 9-9 | (2).Ø 12" 6-6 | (2).Ø 15" 7,5-7,5 | (2).Ø 18" 9-9 | Ø 20" 10-10 |
| R.P.M. | 1.075 | | | 750 | 800 | 700 | 600 | 750 | 800 | 700 | 600 | |
| Buje | Ø 1/2" | | | | Ø1" Ø 1 3/8" Ø 1" Ø 1 3/8" Ø 1 7/16" | | | | | | | |
| Motor | Acople Directo | | | | Jaula Ardilla, con juego de impulsión | | | | | | | |
| R.P.M. / vel. | 1075 / 3 Velocidades | | | | 1.800 | | | | | | | |
| (Cant.)HP | 1/4 | 1/3 | 1/2 | 3/4 | 1 | | 1 1/2 | 2 | 3 | 5 | 7 1/2 | 10 |
| (Cant.)F.L.A. | 0,7/1,9 | 1,8/2,8 | 2,7/3,4 | 4,9/5,9 | 3/3,4 | | 5,0/5,4 | 6,2/7,5 | 8,9/9,8 | 10,5/13,5 | 13,6/16,0 | 26,3/29,3 |
| Electricidad | 208V/1F/60Hz 220-440V/3F/60Hz | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Filtro de Aire | 2111 1011 111 | | | lavable de aluminio | | | | (2) 22 1 (2) 2 (1) | | | | |
| (Cant) A"xB", ancho" | 21"x18",1" 27"x18", 1" 31"x20", 1" | | (2)19"x24", 1" (2) 25"x26", 1" (3) 19 1/3"x26", 1 | | | | (3) 23 1/3"x28", 2' | (3) 26"x28", 2" | (3) 26"x30", 2" | (8) 16 1/2"x25", 2" | | |
| C 11 TW / AWG | II 14 | | | # 12 | | | | #12 #10 #0 | | | | |
| Cable TW ó AWG | # 14 | | | # 12 | | | | #12 #10 #8 | | | | |
| Ancho A (cm) | 65 | | 75 | 85 | 1 | 1.6 | 150 | 164 | 210 | 235 | 235 | 216 |
| Profundo B (cm) | 73 | | 75 78 | 88 | 116 | | 150 | 108 | 210 108 | 113 | 127 | 200 |
| Alto C (cm) | 50 | | / 6 | 55 | 66 | | | 85 | 75 | 85 | 96 | 145 |
| D (cm) | 26,5 | | 27 | 30 | 34 | | 40 | 48 | 34 | 40 | 48 | 63 |
| E (cm) | 28 | | 21 | 34 | 38 | | 48 | 56 | 110 | 130 | 150 | 63 |
| F (cm) | 53 | | 69 | 79 | 97 | | 127 | 147 | 177 | | 98 | 167 |
| G (cm) | | 46 | 09 | 51 | 61 | | | 56 | | 71 | 76 | 127 |
| G (cili) | | | | 31 | 00 | | | | 70 127 | | | |
| Peso Neto Kg. | 35 | 42 | 59 | 70 | 126 | 135 | 170 | 209 | 252 | 336 | 450 | 610 |
| 1 CSO INCIO ING. | 33 | 72 | 3) | 70 | 120 | 133 | 170 | 20) | 232 | 330 | 130 | 010 |
| Succión Ø O.D. | Ø 5/8" Ø 3/4" Ø 7/8" | | 7/8" | Ø 1 1/8" (2)(2) | | Ø 7/8" Ø 1 1/8" | | (2)Ø 1 1/8" | | (2)Ø 1 3/8" | | |
| Líquido Ø O.D. | Ø 3/8" | | Ø 1/2" | | Ø 3/4" | | Ø 1/2" | Ø 3/4" | | | Ø 3/4" | (2)Ø 7/8" |
| 2.1.2.2.2.2.2.2. | 2 5/0 | | | (2) | | | | (2)2 7.1 | | | | |
| Drenaje Ø O.D. | Ø 1/2" | | Ø 3/4" | Ø 7/8" | Ø 1 1/8" | | | | | Ø 1 3/8" | Ø 1 5/8" | |